

plk. Andrius Jagminas

PRAMONINIŲ VIRTUVĖS ĮRENGINIŲ PIRKIMAS
VALGYKLŲ ŠILUMINĖS TECHNOLOGINĖS ĮRANGOS
TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

2026 m. gegužės d.
Vilnius

1. BENDRIEJI REIKALAVIMAI

Perkančioji organizacija – Lietuvos kariuomenės Logistikos valdyba vadovybė (toliau – Pirkėjas).

Pirkimo objektas – valgyklų šiluminės technologinės įranga – virimo katilą, pramoninę indukcinę viryklę, skrudintuvą (tosterį) (toliau – Prekės). Perkamos Prekės turi būti naujos, nenaudotos.

Prekės turės būti pristatytos adresais:

- Karaliaus Mindaugo g. 11, Rukla, Jonavos r.;
- Pajuosčio pl. 73, Dembavos k., Velžio sen., Panevėžio r.;
- Laumės g. 3, Rukla, Jonavos r.;
- Lakūnų g. 3, Šiauliai.

Viso išlaidos susijusios su pakrovimu, transportavimu (pristatymu), iškrovimu, montavimu, Pirkėjo personalo mokymu, kaip naudotis Prekėmis, visų rūšių pakuočių ir kitų šiukšlių išvežimo išlaidos turi būti įskaičiuotos į Prekių kainą.

1. Su Prekėmis turi būti pateikiamos naudojimo instrukcijos lietuvių kalba.
2. Prekės turi atitikti CE (*Conformité Européenne*) arba lygiavertčius galiojančius standartus.
3. Su prekėmis turi būti pateikti Prekių gamintojo dokumentai (techninė dokumentacija)
4. Garantinis laikotarpis – ne mažiau kaip 24 mėn. Garantiniu laikotarpiu, atsiradus defektams dėl gamyklinio broko (ne dėl Pirkėjo kaltės), tiekėjas privalo savo lėšomis pašalinti defektus arba pakeisti Prekę nauja, atitinkančia techninės specifikacijos reikalavimus.

TECHNINIAI REIKALAVIMAI

Eil. Nr.	Pavadinimas	Techniniai reikalavimai	Mato vnt
1.	Virimo katilas	Virimo katilas (toliau – katilas) turi būti paverčiamas, su elektriniu pavertimo mechanizmu, su hidrauline pakėlimo bei grąžinimo į pradinę padėtį sistema. Katilas turi būti netiesioginio kaitinimo tipo. Katilas turi būti pagamintas iš nerūdijančio plieno, vidinis paviršius padengtas maisto rūgštims atspariu nerūdijančiu plienu. Katilas turi būti montuojamas ant tvirto rėmo. Turi būti įrengtas sensorinis valdymo skydelis, vandens čiaupas, katilo talpos matuoklis ir paruošto maisto išpylimo adapteris. Maišytuvas nenumatomas. Katilas turi turėti	vnt

Eil. Nr.	Pavadinimas	Techniniai reikalavimai	Mato vnt
		paleidimo ir apsaugos aparatūrą. Talpa (netto) – ne mažiau kaip 300 litrų. Elektrinė galia – ne mažiau 30 kW, trifazis elektros įvadas (3 f). Katilas turi būti pritaikytas jungti į grupę su kitais katilais arba statyti atskirai ant rėmo. Komplekte turi būti visos būtinos tvirtinimo detalės montavimui prie grindų. Katilas turi turėti pakabinamą (šarnyrinį), lengvai atidaromą dangtį su ergonomiška rankena. Turi būti įrengta apsauga nuo katilo apsisvertimo.	
2.	Pramoninė indukcinė viryklė	Pramoninės indukcinės viryklės (toliau – viryklė) kaitinimo paviršius turi būti pagamintas iš stiklo keramikos, lygaus, lengvai valomo paviršiaus. Viryklė turi būti su keturiomis nepriklausomai valdomomis kaitinimo zonomis. Kiekvienos kaitinimo zonos galingumas – ne mažesnis kaip 5,0 kW. Kiekvienos kaitinimo zonos skersmuo ne mažiau 250 mm. Viryklė turi būti be integruotos orkaitės. Viryklės korpusas turi būti pagamintas iš nerūdijančio plieno. Viryklė turi būti su stovu, užtikrinančiu stabilų įrenginio pastatymą. Stovas turi turėti apatinę lentyną inventoriui laikyti. Bendras viryklės aukštis – ne mažesnis kaip 850 mm. Elektrinis pajungimas – 400 V, trifazis elektros įvadas (3 f). Viryklė turi užtikrinti automatinį kaitinimo nutraukimą nuėmus indą nuo kaitinimo zonos. Indukcinės sistemos (galios modulių / generatoriaus) numatomas eksploatacijos laikas turi būti ne mažesnis kaip 20 000 darbo valandų arba lygiavertis, pagrįstas gamintojo techniniais duomenimis.	vnt
3.	Skrudintuvas (tosteris)	Skrudintuvas (tosteris) (toliau – skrudintuvas) turi būti skirtas batonams, bandelėms ir forminei duonai skrudinti. Skrudintuvo korpusas, transportavimo sistema ir surinkimo padėklas turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno. Skrudintuvas turi veikti konvejeriniu principu, naudojant vielinį transportavimo mechanizmą, užtikrinant tolygų produktų skrudinimą. Transportavimo greitis turi būti reguliuojamas, leidžiantis pritaikyti skrudinimo intensyvumą pagal gaminį. Turi būti įrengtas surinkimo padėklas (vonele), skirtas skrudintai duonai, bandelėms ir trupiniams surinkti. Skrudintuvo našumas turi būti ne mažesnis kaip 400 bandelių per valandą arba lygiavertis rodiklis, pagrįstas gamintojo techniniais duomenimis. Elektrinė galia – ne mažesnė kaip 1,5 kW, vienfazis elektros įvadas (1 f).	vnt